PRESSEAUSSENDUNG

Für die Antriebe von morgen
Modernstes AVL-Technologiezentrum im Raum Stuttgart eröffnet

Das derzeit modernste Technologiezentrum von AVL wird am 26. Januar 2016 im Raum Stuttgart offiziell in Betrieb genommen. Nach knapp 15 Monaten Bauzeit werden auf neun Prüfständen Motoren, Antriebsstränge und Fahrzeuge entwickelt und getestet, eine Aufstockung auf 25 Prüfstände ist durch modulare Bauweise möglich. AVL CEO Helmut List: „Das Prüfzentrum ist für die Erfüllung hoch anspruchsvoller Entwicklungsaufgaben ausgelegt und flexibel gestaltet, sodass wir auf zukünftige Anforderungen rasch reagieren können. Mit der Eröffnung dieses Tech Centers setzen wir am Standort Deutschland einen weiteren, wichtigen Meilenstein."

Als innovativer, kompetenter und verlässlicher Partner der Automobilindustrie verfügt AVL über tiefgehendes Know-how: Die Herausforderungen der Zukunft wie Real Driving Emissions, Zero-Emission-Zones, CO_2-Reduktion und weltweite Flottenverbrauchsziele erfordern optimale Teilsysteme wie Motor, Getriebe, E-Antrieb, Energiespeicher und Regelung, vor allem aber ein optimales Zusammenspiel dieser Antriebskomponenten. Neben der Erfüllung der reinen Zulassungsbestimmungen steht für die Automobilhersteller im Stuttgarter Raum das Akustikverhalten und die markenspezifische Fahrbarkeit im Vordergrund. Elmar Zimmer, Geschäftsführer AVL Deutschland GmbH: „Mit dem neuen Prüfzentrum bieten wir unseren Kunden nun auch lokal die gesamte AVL Entwicklungsmethodik, von der modellbasierten Entwicklung am virtuellen Prüfstand über den Motorenprüfstand, den Antriebsstrangprüfstand bis zur Validierung im Gesamtfahrzeug an."

Das neue AVL Tech Center im Gewerbegebiet Laiern in Bietigheim-Bissingen wurde auf der Basis neuester Erkenntnisse errichtet und verfügt aktuell über zwei Allradrollenprüfstände (für Emissions- und Akustikentwicklung), mehrere HIL-Systeme, einen Akustik-Motorenprüfstand, zwei Antriebsstrangprüfstände und zunächst vier Motorenprüfstände. Neben der Fahrzeug- und Motormontage, den Werkstätten, Laboren und Lager stehen den Mitarbeitern attraktive Büroräumlichkeiten zur Verfügung.

Das moderne Technikzentrum ist Teil des globalen Ausbaus von Entwicklungsstandorten von AVL mit Headquarter in Graz, Österreich. In Deutschland beschäftigt AVL in sechs Niederlassungen derzeit rund 2000 Mitarbeiter in der Nähe zu wichtigen Automobilherstellern.

AVL ist das weltweit größte unabhängige Unternehmen für die Entwicklung, Simulation und das Testen von Antriebssystemen (Hybrid, Verbrennungsmotoren, Getriebe, Elektromotoren, Batterien und Software) für PKW und Nutzfahrzeuge. AVL beschäftigt weltweit über 7.470 Mitarbeiter. 2014 betrug der Umsatz 1,15 Milliarden Euro.

Kontakt
Dipl.-Ing. Michael Ksela, Unternehmenssprecher AVL
Tel +43 664 132 81 78
e-mail: michael.ksela@scoopandspoon.com

Facts AVL Tech Center Stuttgart

ENGINEERING DIENSTLEISTUNGEN

• Fahrzeugapplikation
• Thermodynamik Entwicklung
• Abgasnachbehandlung
• PEMS / RDE
• Konstruktion
• Mechanikentwicklung
• Zuverlässigkeitsabsicherung / Dauerlauf
• Akustik- und Schwingungsentwicklung (NVH)
• Fahrbarkeitsoptimierung am ATS
• Hybrid und System Engineering
• Softwareentwicklung / HIL
• Getriebeentwicklung
• Projekt Management

AKUSTIK-/EMISSIONSALLRAD-ROLLENPRÜFSTAND

Masse:
12 m x 8 m x 5.3 m (L x B x H)
Leistung:
4 x 220kW/300kW (Nennleistung/Überlast); Leistungsvermessung möglich
Geschwindigkeit:
bis 320 km/h
Ausstattung:
• Raum-in-Raum Konzept, Innenschale elastisch gelagert, Halb-Freifeldraum
• Breitband-Kompaktabsorber der Güteklasse 1 Grenzfrequenz 50Hz
• AVL Zöllner 75“ NVH Allradrolle mit zwei einzeln angetriebenen Rollen pro Achse
• Zellenlüftung mit 320 kW
• Grube und Hebebühne
• Fahrzeugfixierung: Gurt- und Radnabenfixierung
• Emissionsmesstechnik analog Emissions-Rollenprüfstand
• Ausgestattet mit modernster NVH-Meßtechnik (Müller-BBM PAK MKII-Frontend mit >100 Kanälen, Kunstkopf, Torsions-Biegelaser, Luft- und Körperschallaufnehmern, etc.)

EMISSIONS-/KLIMA-ALLRADROLLENPRÜFSTAND

Masse:
13 m x 6 m x 4 m (L x B x H)
Leistung:
4 x 150kW/250kW (Nennleistung/Überlast); Leistungsvermessung möglich
Geschwindigkeit:
bis 250 km/h
Temperaturbereich:
-7 °C bis +45 °C ±1 K
720 kW Zellenlüftung
Ausstattung:
• 48“ Allradscheitelrolle mit 4 einzeln angetriebenen Rollen
• Vollausgestattet mit Emissionsmesstechnik zur Messung der allerneusten Gesetzgebung (EU6, Real Drive Emission, etc.)
• Ausgestattet für den Einsatz von AVL Methodik-Werkzeugen wie ACD, AVL CAMEO™, DriCon, AVL InMotion™, AVL-DRIVE™, etc.

ZWEI TRIEBSTRANGPRÜFSTÄNDE

Masse:
12 m x 9 m x 4,5 m (L x B x H)
Leistung:
4 x 290 kW Nennleistung
Temperaturbereich:
• +18 °C bis +25 °C ±1 K
• 435 kW Umluftkühlung ATS 1
• 900 kW Umluftkühlung ATS 2
Ausstattung:
• Hochdynamische Belastungsmaschinen für manöverbasiertes Testen
• 4 Abtriebsmaschinen für Front-, Heck- und Allradantriebsanwendungen
• Aufspannung eines Gesamtfahrzeuges auf dem Triebstrangprüfstand
• Ausgestattet für den Einsatz von AVL Methodik-Werkzeugen wie ACD, AVL CAMEO™, DriCon, AVL InMotion™, AVL-DRIVE™, AVL VSM™, RDE etc.

MOTORENPRÜFSTÄNDE

Masse:
8,5 m x 5,2 m x 3,5 m (L x B x H)
Leistung:
Nennleistung 550kW, 1000Nm, 9000U/min, sowohl als Längs-, als auch als Queraufbau mit der original Abgasanlage
Ausstattung:
Vormontierte Container-Prüfstände. Ein Modul besteht aus:
• 2 Prüfstände
• Messtechnik-, Medien- und Haustechnikraum
• Abgetrennte Bedienräume

AKUSTIK MOTORENPRÜFSTAND

Masse:
6,4 m x 6,2 m x 6,2 m (L x B x H)
(- 2 m untere Absorberebene)
Leistung:
Nennleistung 550kW, 1000Nm, 8000U/min
Ausstattung:
• Raum-in-Raum Konzept, Innenschale elastisch gelagert, Voll-Freifeldraum mit Breitband-Kompaktabsorbern der Güteklasse 1, Grenzfrequenz 63 Hz
• Abtriebseinheit außerhalb der Akustik-Prüfzelle
• Zellenlüftung 300 kW
• Ausgestattet mit modernster NVH-Meßtechnik (Müller-BBM PAK MKII-Frontend mit >25 Kanälen, Luft- und Körperschallaufnehmern, etc.)

DER ADDED VALUE FÜR AVL KUNDEN

• Kundennähe und Know-how der Kundenprozesse
• Erfahrene Entwicklungsmannschaft schon seit 2007 in Stuttgart
• Alle Prüfstandstypen unter einem Dach: Motorprüfstände, Antriebstrangprüfstände sowie Rollenprüfstände und HIL
• Modernste Prüftechnik spezifiziert für höchste Leistungen
• Effizienz durch weltweit standardisierte AVL Prozesse, Werkzeuge und Methoden
• Zugriff auf Know-how und Ressourcen der AVL global